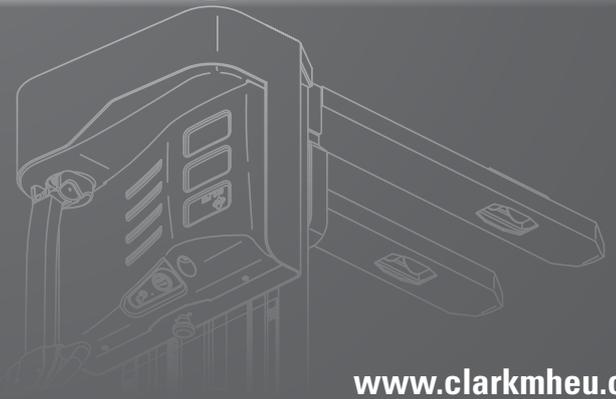
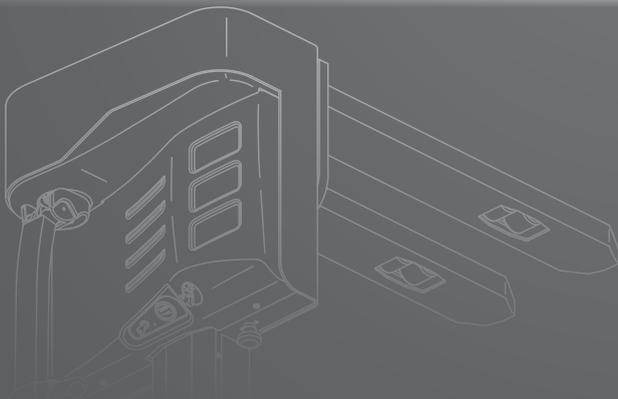
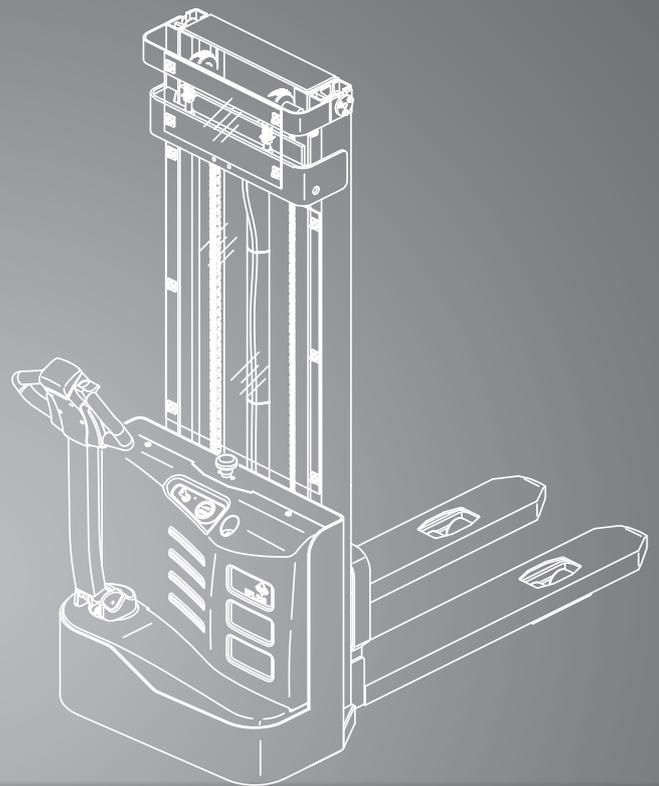
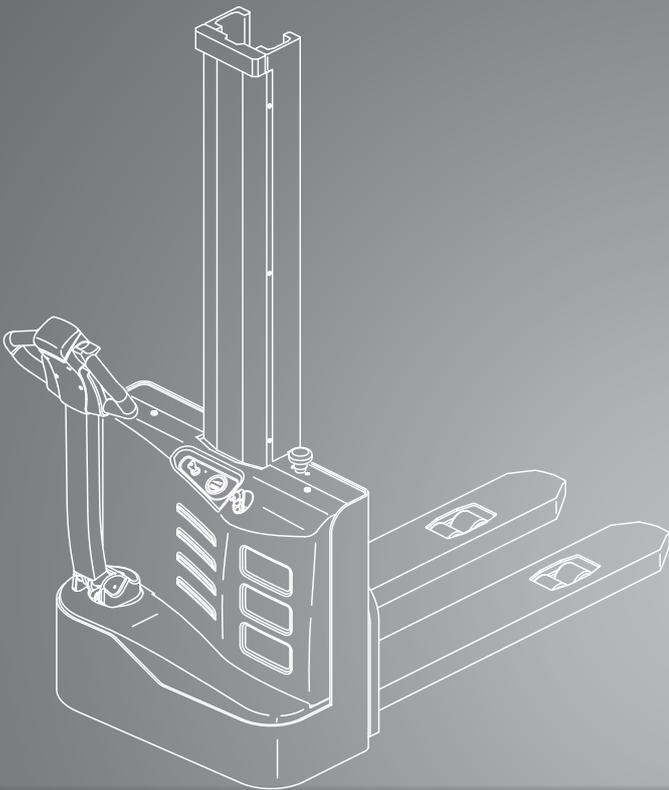


# WS10M WS10

Gerbeurs Électriques  
1.000 kg



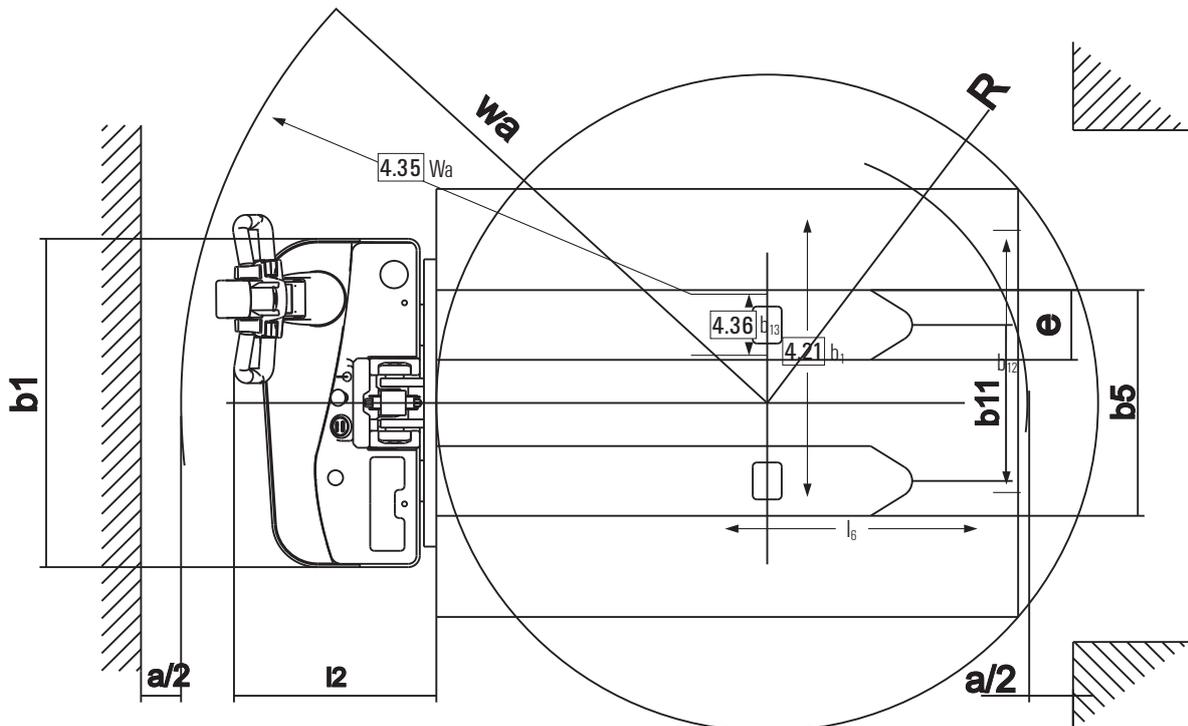
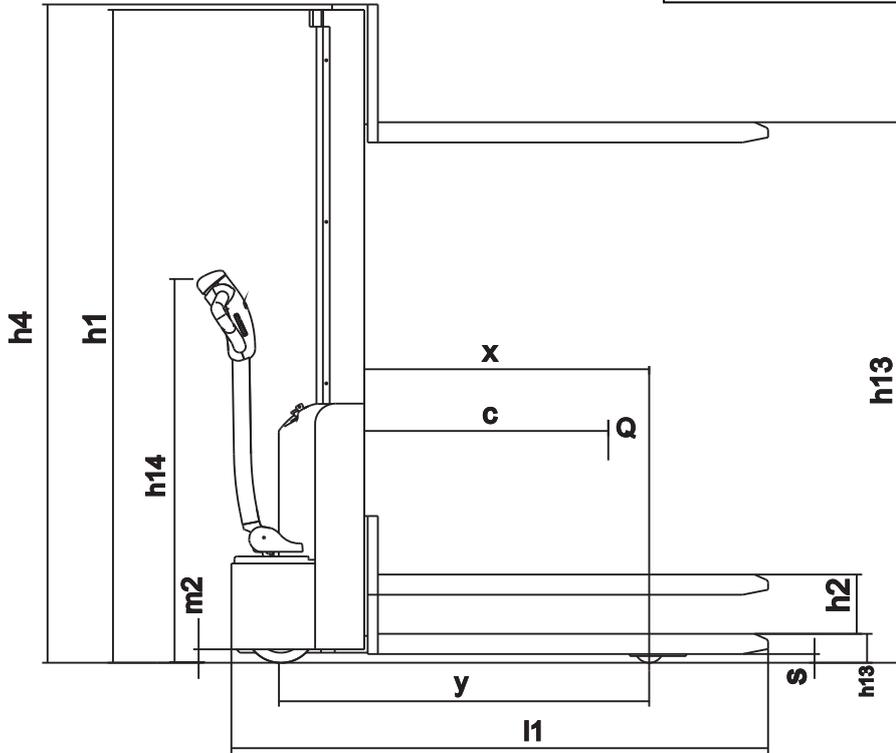
# DIMENSIONS

**WS10M**  
**WS10**

$$R_h = \sqrt{x^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2}$$

$$A_{st} = W_a + l_6 - x + a \text{ wenn } R_h < W_a$$

$$A_{st} = R_h + l_6 - x + a \text{ wenn } R_h > W_a$$



# SPÉCIFICATIONS STANDARDS

## Spécifications produits Selon norme VDI 2198

		<b>WS10M</b>	<b>WS10</b>	
Caractéristiques	1.2 Désignation constructeur			
	1.3 Traction	24V Électrique	24V Électrique	
	1.4 Type de conduite	Accompagnant	Accompagnant	
	1.5 Capacité résiduelle / En charge	Q (kg)	1000	1000
	1.6 Centre de gravité	c (mm)	600	600
	1.8 Position roues de charge	x (mm)	805	795
	1.9 Empattement	y (mm)	1126	1240
Poids	2.1 Poids en charge incluant Batterie (voir 6.5)	kg	462	533
	2.2 Charge par essieu Avant / Arrière	kg	641/821	634/851
	2.3 Charge par essieu à vide Avant / Arrière	kg	343/119	413/120
Pneus, Châssis	3.1 Roues	Polyurethane	Polyurethane	
	3.2 Dimension Roue Avant	Ø 210x70	Ø 210x70	
	3.3 Dimension Roue Arrière	Ø 80x60	Ø 80x60	
	3.4 Roues Stabilisatrices (dimensions)	Ø 130x55	Ø 130x55	
	3.5 Roues, quantité Avant / Arrière (x = roue motrice)	1x + 1/4	1x + 1/4	
	3.6 Bande de roulement avant	b10 (mm)	533	533
	3.7 Bande de roulement arrière	b11 (mm)	380	400
Dimensions	4.2 Hauteur, mât abaissé	h1 (mm)	1940	2022
	4.3 Levée libre	h2 (mm)	1505	85
	4.4 Levage *1	h3 (mm)	1515	2915
	4.4 Hauteur de levage	h3 + h13 (mm)	1600	3000
	4.5 Hauteur mât déployé	h4 (mm)	1955	3480
	4.9 Hauteur timon en position de conduite min./max	h14 (mm)	860/1200	860/1200
	4.15 Hauteur fourches en position basse	h13 (mm)	85	85
	4.19 Longueur totale	l1 (mm)	1615	1740
	4.20 Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l2 (mm)	465	590
	4.21 Largeur totale	b1 (mm)	800	800
	4.22 Dimensions des fourches	s • e • l (mm)	60x170x1150	55x160x1150
	4.25 Écartement extérieur des fourches	b5 (mm)	550	560
	4.32 Garde au sol, centre de l'empattement	m2 (mm)	30	30
	4.34 Largeur d'allée pour palettes de 1000 x 1200	Ast (mm)	2126	2242
4.34 Largeur d'allée pour palettes de 800 x 1200	Ast (mm)	2057	2177	
4.35 Rayon de braquage	Wa (mm)	1295	1408	
Performance	5.1 Vitesse de translation, Chargé / à vide	km/h	3.5/4.0	3.5 /4.0
	5.2 Vitesse de levage, Chargé / à vide	m/s	0.12/0.22	0.12/0.22
	5.3 Vitesse de descente, Chargé / à vide	m/s	0.12/0.11	0.12/0.11
	5.8 Pente admissible, Chargé / à vide *2	%	3/10	3/10
	5.10 Frein de Service		Électrique	Électrique
Électrique	6.1 Puissance moteur de traction S2 60 min	kW	0.65	0.65
	6.2 Puissance moteur de levage à S3 15 %	kW	2.2	2.2
	6.3 Batterie selon DIN 43531/35/36 A, B, C, non		Non	Non
	6.4 Tension nominale / Capacité batterie	Ah/5hr	24V/72Ah	24V/72Ah
	6.5 Poids Batterie	kg	2 x 25	2 x 30
	6.6 Consommation énergétique selon norme VDI	kWh/h	-	-
	- Type de batterie		Batterie Semi-traction	Batterie Semi-traction
	8.1 Type du système de traction		DC	DC
10.5 Système de direction		Mécanique	Mécanique	
Divers	10.7 Pression acoustique à l'oreille du cariste norme EN 12053	dB(A)	65	64

\*1) Pour les autres hauteurs de levage, voir la table des mâts

\*2) Avec coefficient de friction  $\mu=0.6$  à  $1.6$  km/h

# DESCRIPTION PRODUIT

## **Application**

- Convient pour les applications de faible intensité.
- Entrée de gamme optimale sur le marché du gerbeur.
- Manoeuvrabilité aisée et flexible.
- Moteur de levage de 2.2kw.

## **Sécurité**

- Commandes intuitives et ergonomiques.
- Ajustement automatique de la vitesse de conduite à partir d'une levée de 500 mm.
- Retour automatique en position neutre lorsque le bras du timon est relâché.
- Boutons et poignée du timon ergonomiques.
- Commandes faciles d'accès pour gauchers et droitiers.
- Bouton d'arrêt d'urgence.

## **Frein de parking automatique**

- Opérations sûres en pentes et en rampes.
- Le frein de parking automatique est enlevé uniquement quand les commandes de conduites sont utilisées.

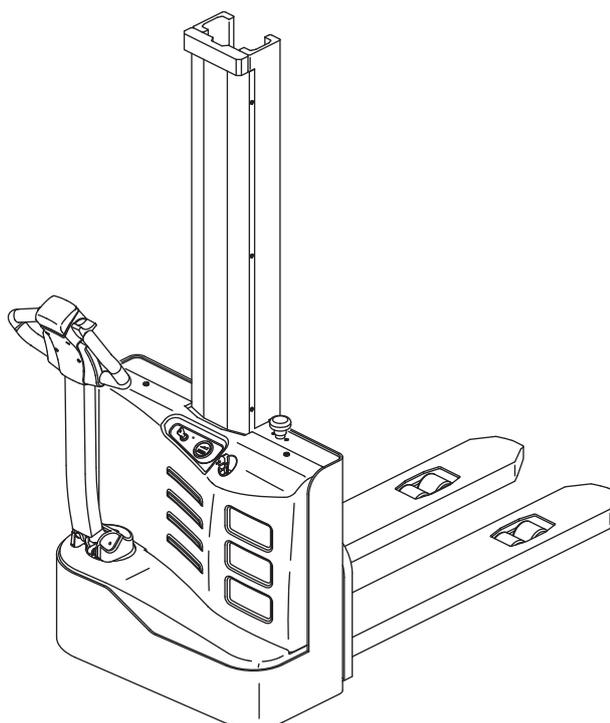
## **Batterie & chargeur**

- Indicateur de déchargement de la batterie et du nombre d'heures d'utilisation.
- Bloc batterie sans entretien pour batterie de 24V/72Ah (technologie Gel).
- Bloc batterie sans entretien pour batterie de 24V/82Ah en option (Technologie AGM).
- Le chargeur intégré peut être utilisé sur n'importe quelle prise standard de 230V.

# DONNÉES GÉNÉRALES

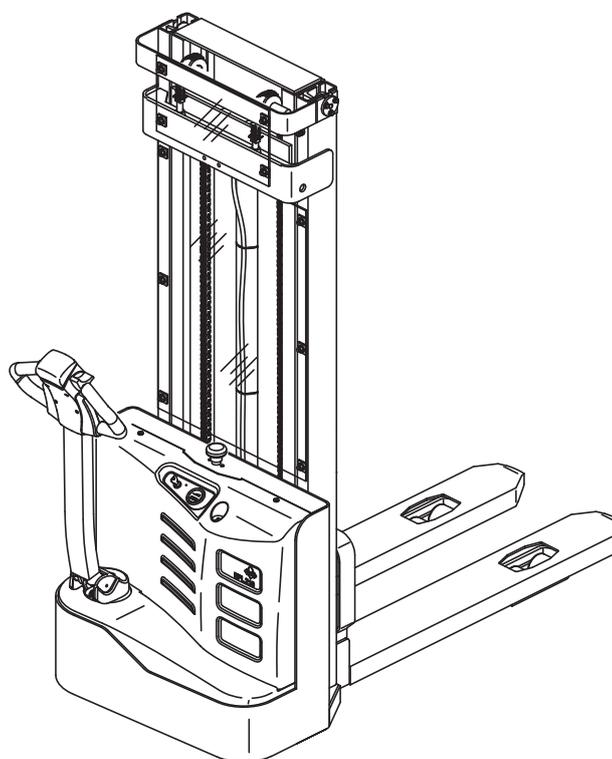
## Table de mâts WS10M

Type de mâts	Hauteur de levage (h3+h13)	Mât Replié (h1)	Mât Déployé (h4)	Levée Libre (h2)
	mm	mm	mm	mm
Mono	1600	1940	1955	1505
	1950	2290	2305	1855



## Table de mâts WS10

Type de mâts	Hauteur de levage (h3+h13)	Mât Replié (h1)	Mât Déployé (h4)	Levée Libre (h2)
	mm	mm	mm	mm
Standard	2500	1772	2987	85
	2700	1872	3187	
	3000	2022	3487	
	3300	2172	3787	



Les produits CLARK, illustrations et spécifications sont susceptibles de changements sans avertissement.  
Les performances peuvent varier de +5% à -10% dû au moteur et au système.

# ÉQUIPEMENTS & OPTIONS

	<b>WS10</b>	<b>WS10M</b>
Roue de traction (Polyurethane)	•	•
Roue de traction profilée	X	X
Roues de charge en Tandem (Polyurethane)	•	•
Batterie sans entretien (Gel)	•	•
Batterie sans entretien (AGM)	X	X
Chargeur intégré à bord	•	•

• = Équipement Standard; x = Option

Concessionnaire:

CLARK Europe GmbH  
Dr.-Alfred-Herrhausen-Allee 33  
47228 Duisburg / Germany  
Tel.: +49 (0)2065 499 13-0  
Fax: +49 (0)2065 499 13-290  
E-Mail: [Info-europe@clarkmheu.com](mailto:Info-europe@clarkmheu.com)  
[www.clarkmheu.com](http://www.clarkmheu.com)